



## UNSICHTBARER KLASSIKER

### Standard Kanalgerät SL R32



#### Highlights

- SL »Speed Line« Funktionsupdate
- Kompakte Dimensionen für den Einbau in Zwischendecken
- Externe statische Pressung bis zu 120 Pa
- Kondensathebepumpe eingebaut
- Externe Frischluftzufuhr möglich

Standard-Kanalgerät für RAV Ein-Raumsysteme zur Kombination mit Digital-Inverter CLASSIC, Digital-Inverter, Super-Digital-Inverter und Digital-Inverter BIG Außengeräten für Kältemittel R32. Die Luft kann diskret mit geringster Geschwindigkeit über einen oder mehrere Luftauslässe in den Raum geleitet werden. Verfügbar in sechs Leistungsabstufungen von 5,0 bis 14,0 kW.



#### Performance

- Hohe Energie-Effizienz
- In Zwischendecken unsichtbar integrierbar
- Selbstreinigungsfunktion
- Geräuscharmer 3-stufiger Ventilator
- Externe statische Pressung bis 120 Pa einstellbar
- Auto Diagnosesystem



#### Flexibilität

- Bundkragen-Flanschanschluss für Ausblas verfügbar
- Luftansaug von unten oder hinten möglich
- Waschbarer Long-Life Staubfilter
- Optionale WIFI-Steuerung über Smartphone, Tablet oder PC



#### Technische Details

- Geringe Geräte-Bauhöhe von nur 275 mm
- Externe Frischluftzufuhr bis 15% der nominalen Luftmenge möglich
- Kondensat-Hebepumpe mit Förderhöhe bis 85 cm integriert
- Externer Empfängerkit für Infrarot-Fernbedienung möglich
- Alle Kabel-Fernbedienungen kombinierbar
- Via TCC-/TU2C-Link in VRF-Steuerungssysteme einzubinden
- Kompatibel zu TU2C-Link Systembus
- Automatische Wiedereinschaltung nach Stromausfall einstellbar
- Optionale Redundanzbox verfügbar



#### SL SPECIAL FEATURES

- Redundanzfunktion
- Free-Cooling Steuerung
- Einbindung von Zusatz-Heizsystemen
- Anzeige der Ausblastemperatur
- Power Shift
- Filter Statusanzeige auf Kabel-Fernbedienung



## Standard Kanalgerät SL R32 / SET

Innengerät			RAV-HM901BTP-E
Außengerät			RAV-GM902ATW-E
Kühlleistung	kW	❄️	8,00
Kühlleistungsbereich (min.-max.)	kW	❄️	1,90 - 8,80
Leistungsaufnahme (min./nom./max.)	kW	❄️	0,33/2,39/2,97
Wirkungsgrad EER	W/W	❄️	3,35
Wirkungsgrad SEER		❄️	6,75
Energieeffizienz-Klasse		❄️	A++
Jährlicher Stromverbrauch	kWh/a	❄️	415
Betriebsbereich Außentemperatur (min.-max.)	°C	❄️	-15 / +46
Heizleistung	kW	🔥	8,60
Heizleistungsbereich (min.-max.)	kW	🔥	1,60 - 9,90
Leistungsaufnahme (min./nom./max.)	kW	🔥	0,31/2,15/2,67
Wirkungsgrad COP	W/W	🔥	4,00
Wirkungsgrad SCOP		🔥	4,30
Energieeffizienz-Klasse		🔥	A+
Jährlicher Stromverbrauch	kWh/a	🔥	2050
Betriebsbereich Außentemperatur (min.-max.)	°C	🔥	-15 / +15

Innengerät			RAV-HM901BTP-E
Schalldruckpegel (low/med/high)	dB(A)	❄️	30/33/37
Schalldruckpegel (low/med/high)	dB(A)	🔥	30/33/37
Schallleistungspegel	dB(A)	❄️	51/55/60
Schallleistungspegel	dB(A)	🔥	51/55/60
Luftmenge	m <sup>3</sup> /h		1000/ - /1700
Externe Statische Pressung	Pa		30/120
Leitungs-Ø Kondensat	mm		VP25
Abmessungen (HxBxT)	mm		275 x 1400 x 750
Gewicht	kg		41

❄️ Kühlen 🔥 Heizen



## Standard Kanalgerät SL R32 / SET

Außengerät			RAV-GM902ATW-E
Spannungsversorgung	V/Ph+N/Hz		220-240/1/50
Empfohlene Type Zuleitung			H07RN-F 3G1,5
Kommunikationsleitung			H07RN-F 4G1,5
Schalldruckpegel (low/med/high)	dB(A)	❄️	52
Schalldruckpegel (low/med/high)	dB(A)	☀️	55
Schallleistungspegel	dB(A)	❄️	68
Schallleistungspegel	dB(A)	☀️	71
Leitungs-Ø Sauggas	mm (Zoll)		15,9 (5/8)
Leitungs-Ø Flüssigkeit	mm (Zoll)		9,5 (3/8)
Leitungslänge (min.)	m		5
Leitungslänge (max.)	m		50
Höhenunterschied (max.)	m		30
Luftmenge	m <sup>3</sup> /h		2800
Kompressortyp			Twin-Rotary
Kältemittel			R32
Kältemittelfüllmenge	kg		1,90
Vorgefüllt bis	m		20
Nachfüllung	g/m		35
Abmessungen (HxBxT)	mm		630 x 799 x 299
Gewicht	kg		47

❄️ Kühlen ☀️ Heizen

Die Messbedingungen für dieses Produkt finden Sie unter <https://www.toshiba-aircondition.com/de/messbedingungen.html>

